

# ANTICONGELANTE / REFRIGERANTE USO DIRECTO



El anticongelante y refrigerante de uso directo es una formulación basada en Etilen glicol con características de desempeño adecuadas para la protección de sistemas de enfriamiento de máquinas de combustión que están constituidas por metales o aleaciones del tipo aluminio, acero, cobre, fierro y bronce. Contiene aditivos antioxidantes, antiherrumbrantes y pasivadores de metal que protegen contra la oxidación y corrosión los sistemas de enfriamiento evitando fugas en el radiador y daños en la bomba de agua y el termostato.

## BENEFICIOS

- Máxima protección a bajas y altas temperaturas.
- Máxima protección contra la oxidación y corrosión.
- Buena protección en períodos largos de cambio.
- Excelente protección en aluminio, acero, cobre, bronce, fierro, mangueras, hule y sellos

PARÁMETRO	MÉTODO ASTM	CONCENTR. 25%	CONCENTR. 15%
Gravedad Específica 60/60°F	D1122	1.030 - 1.050	1.020 - 1.040
Temperatura de Ebullición, °C	D1120	124*	122*
Espumación	D1881	50ml/3 seg. máx	50ml/3 seg. máx
PH	D1287	7.5 -10	7.5 -10
Glicol Total, % peso	D202	25	15
Punto de congelación	D1177	-13	-8
Color	Visual	Verde	Verde

Las propiedades arriba mencionadas son típicas y variaciones menores se pueden presentar, las cuáles no afectaran el desempeño del producto de las esperadas en fabricación normal.

## PRESENTACIONES:



### Aplicaciones:

Cumple y/o excede los requerimientos de desempeño de las siguientes armadoras y equipo original.

El anticongelante /refrigerante es recomendado para la mayoría de los vehículos automotrices nacionales e importados, carros de pasajeros, camiones de servicio ligero, equipos de construcción e instalaciones de tipo estacionario.