



Anticongelante/Refrigerante pre-diluido fabricado con materias primas de calidad, que permiten usarse directamente, está fabricado a base de Etilenglicol y aditivos que evitan la oxidación, corrosión y herrumbre, mezclado con agua tratada, desmineralizada y desclorada además de contener otros inhibidores que proporcionan un excelente funcionamiento en el sistema, conservando sus propiedades físico-químicas a temperaturas extremas.

BENEFICIOS

- Evita oxidación y corrosión.
- Alto punto de ebullición y bajo punto de congelación.
- Contiene antiespumantes.
- PH balanceado.
- Compatibilidad con todos los glicoles.

PARÁMETRO	VALORES TÍPICOS
Apariencia	Brillante
Color	Verde / Rojo
Densidad GR/ ML	1.07
Punto de Congelación °C	-36
Punto de Ebullición °C	+129
P.H.	10.5
Solubilidad	Agua, Glicol, Alcohol
Glicol	50%

Las propiedades arriba mencionadas son típicas y variaciones menores se pueden presentar, las cuáles no afectaran el desempeño del producto de las esperadas en fabricación normal.

PRESENTACIONES:



Aplicaciones:

Cumple y/o excede los requerimientos de desempeño de las siguientes armadoras y equipo original.

- | | |
|-----------|---------------------------|
| ASTM 4985 | TMC RP 329 |
| ASTM 6210 | FORD ESE-M97B |
| ASTM 3306 | GENERAL MOTORS SAE J 1941 |

